



MULTI-MONTI®-plus

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

- Nuovo Standard: Testa esagonale con finta rondella
- Filettatura ottimizzata per una maggiore efficienza
- Aumento delle resistenze a trazione e migliore sicurezza di montaggio
- Installazione a secco e immediatamente caricabile
- Ampliamento della gamma con il nuovo modello con filetto metrico prolungato MMS-plus V
- Maggiore assortimento omologato ETA con Opzione 1 a partire dal MMS-plus 6, certificazione sismica C1



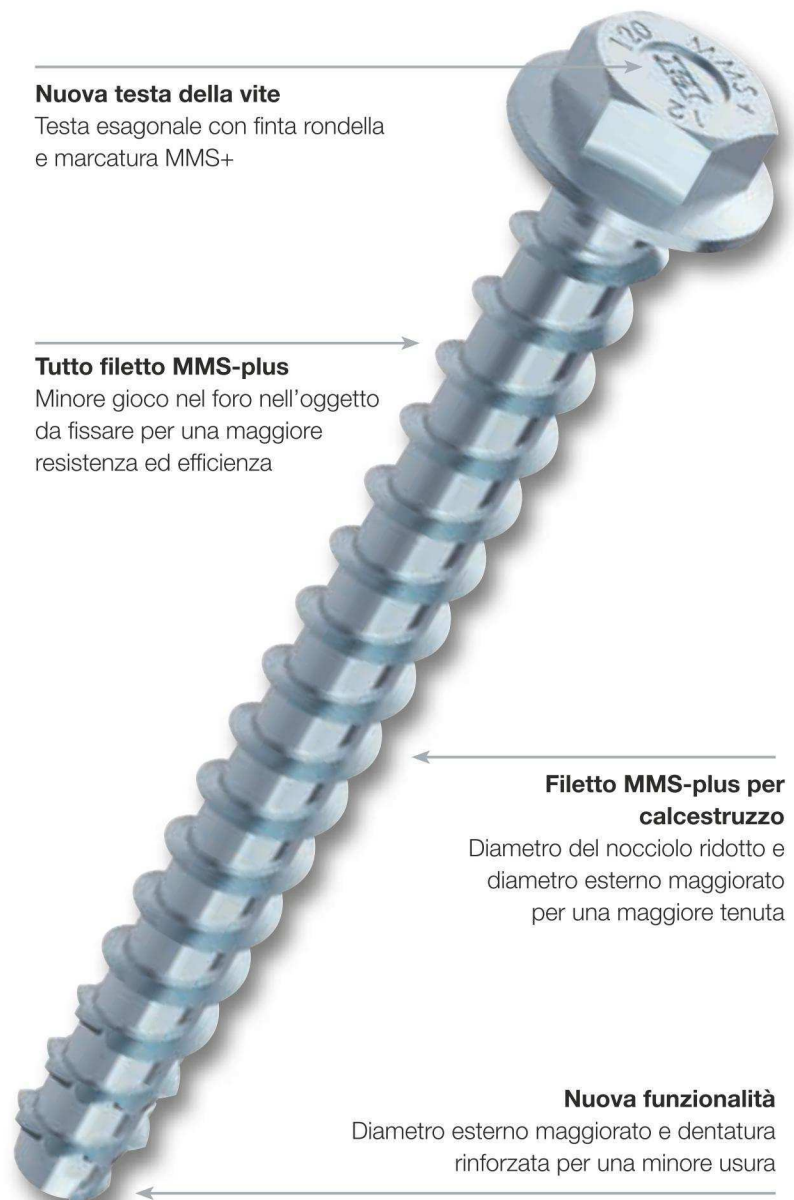
Il nuovo MULTI-MONTI® con un grande Plus

Nuova testa della vite

Testa esagonale con finta rondella e marcatura MMS+

Tutto filetto MMS-plus

Minore gioco nel foro nell'oggetto da fissare per una maggiore resistenza ed efficienza



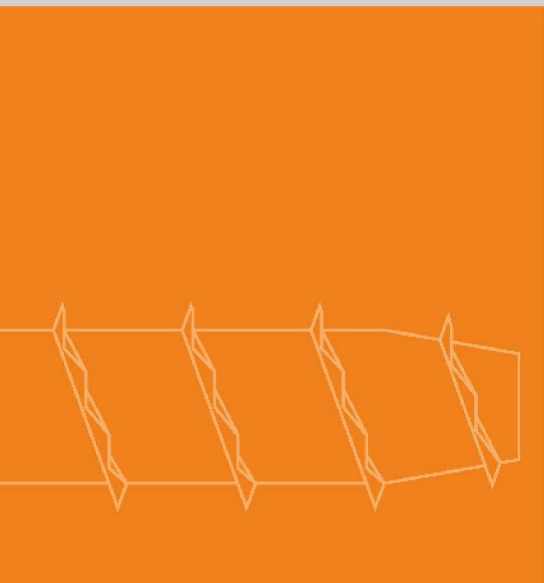
Filetto MMS-plus per calcestruzzo

Diametro del nocciolo ridotto e diametro esterno maggiorato per una maggiore tenuta

Nuova funzionalità

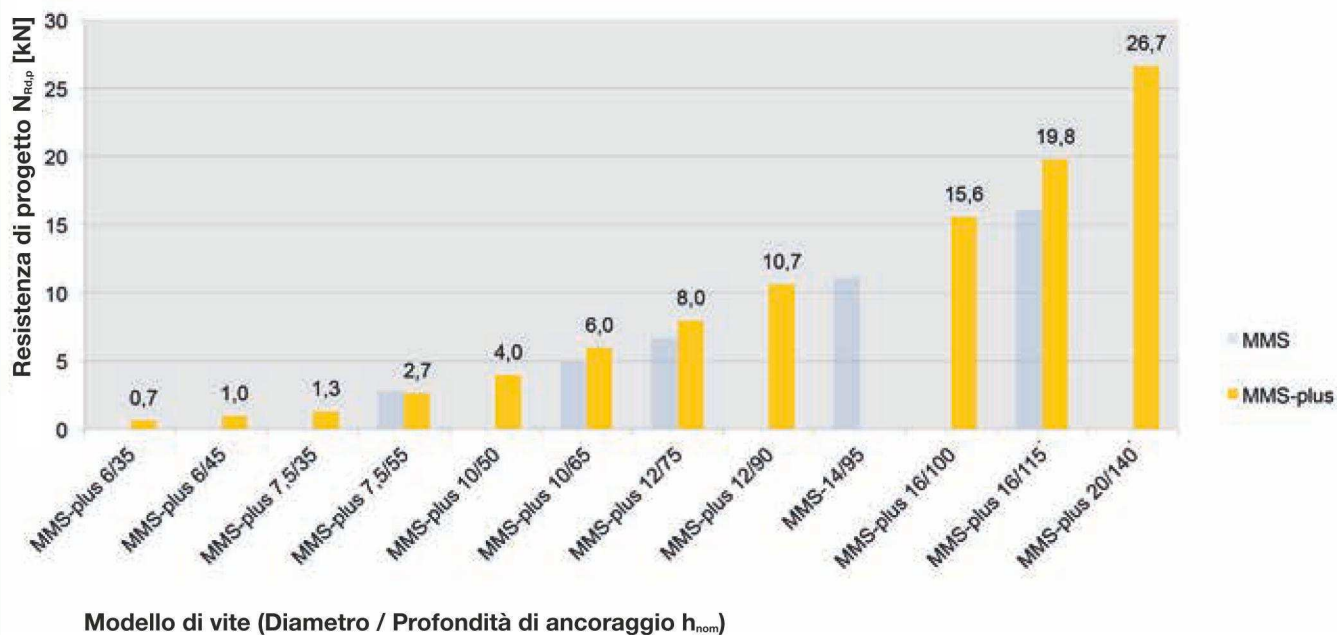
Diametro esterno maggiorato e dentatura rinforzata per una minore usura





RESISTENZA A TRAZIONE SECONDO LA VALUTAZIONE EUROPEA ETA

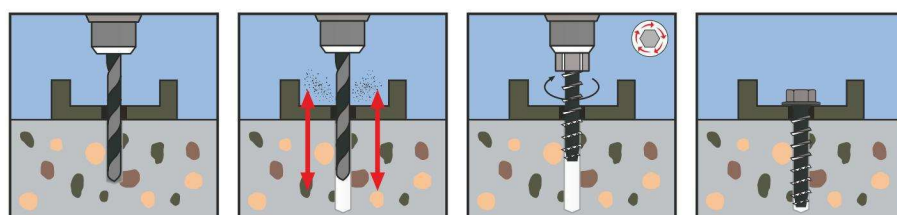
Carico ammissibile a trazione [kN] in calcestruzzo fessurato C20/25



MMS (ETA 05/0010), MMS-plus (ETA 15/0784) * MMS-plus Ø 16 & 20 (in fase di certificazione)

Per un corretta installazione

1. Forare
2. Pulire il foro
3. Avvitare
4. Lavoro finito



MMS-plus MULTI-MONTI®-plus



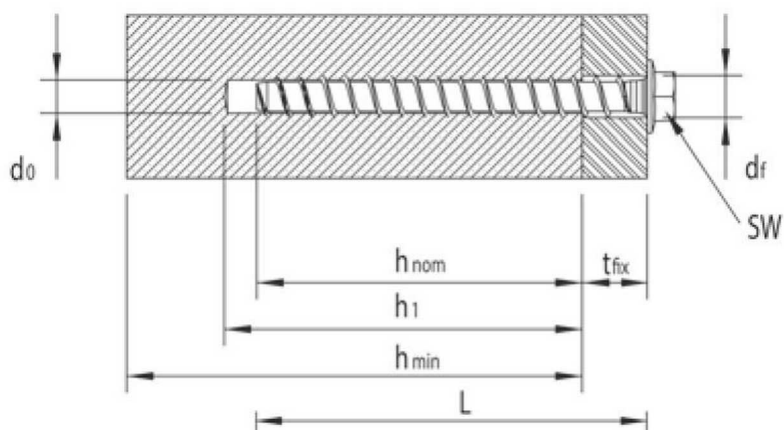
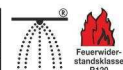
Tipo: MMS-plus SS testa esagonale con finta rondella

Materiale: Acciaio temprato

Finitura superficiale: Zincato bianco

Etichetta HECO-Codice
finitura superficiale

Chiave: Testa esagonale



Misura D x L [mm]	Art.N°	Ø Foro d ₀ [mm]	Spessore fissabile t _{fix} [mm]	Ø Rondella [mm]	Chiave
----------------------	--------	-------------------------------	--	--------------------	--------

CONFEZIONE VARIANTA PER PROFESSIONISTI

6,0	40	48381	5,0	5	11,0	SW-8
	50	48383	5,0	5/15	11,0	SW-8
	60	48385	5,0	15/25	11,0	SW-8
	70	48387	5,0	25/35	11,0	SW-8
	80	49816	5,0	35/45	11,0	SW-8
7,5	35	49846	6,0	1	14,0	SW-10
	40	48389	6,0	5	14,0	SW-10
	50	48391	6,0	15	14,0	SW-10
	60	48393	6,0	5/25	14,0	SW-10
	70	48395	6,0	15/35	14,0	SW-10
	80	48397	6,0	25/45	14,0	SW-10
	100	49817	6,0	45/65	14,0	SW-10
	120	49819	6,0	65/85	14,0	SW-10
10,0	60	48399	8,0	10	19,0	SW-13
	70	48401	8,0	5/20	19,0	SW-13
	80	48403	8,0	15/30	19,0	SW-13
	90	48405	8,0	25/40	19,0	SW-13
	100	48453	8,0	35/50	19,0	SW-13
	120	48455	8,0	55/70	19,0	SW-13
	140	48457	8,0	75/90	19,0	SW-13
	160	48459	8,0	95/110	19,0	SW-13

SW = Dimensione della chiave

• = ETA 15/0784

Carichi massimi ammissibili per singolo tassello per fissaggio in calcestruzzo fessurato e non fessurato secondo ETA-15/0784

(Per la verifica completa del fissaggio si raccomanda di seguire le indicazioni contenute nella Valutazione Europea ETA)

Dimensione del tassello		MMS-plus 6		MMS-plus 7,5		MMS-plus 10		MMS-plus 12	
		zinc.		zinc.		zinc.		zinc.	
Profondità di inserimento	$h_{nom} =$ [mm]	35	45	35	55	50	65	75	90
Resistenza massima a trazione ammissibile¹⁾ "N_{zul}" per singolo ancorante senza influenza di bordi¹⁾									
Calcestruzzo da cracking C20/25 ³⁾	[kN]	0,5	0,7	1,0	2,0	3,0	4,4	5,9	7,9
Calcestruzzo non fessurato C20/25 ³⁾	[kN]	2,0	3,0	2,0	4,4	5,9	7,9	9,9	12,3
Resistenza massima a taglio ammissibile¹⁾ "V_{zul}" per singolo ancorante senza influenza di bordi²⁾									
Calcestruzzo fessurato C20/25 ³⁾	[kN]	2,3	2,4 ⁵⁾	2,4	3,6 ⁵⁾	3,8	6,3	7,7	14,3 ⁵⁾
Calcestruzzo non fessurato C20/25 ³⁾	[kN]	2,4 ⁵⁾	2,4 ⁵⁾	3,4	3,6 ⁵⁾	5,4	8,1 ⁵⁾	10,7	14,3 ⁵⁾
Momento flettente massimo ammissibile¹⁾ "M_{zul}" di un singolo tassello senza influenza del bordo									
	[Nm]	4,0		8,4		20,4		39,6	
Dimensioni del supporto e parametri di installazione									
Diametro del foro	$d_0 =$ [mm]	5,0		6,0		8,0		10,0	
Profondità del foro	$h_1 \geq$ [mm]	40	50	40	65	60	75	85	100
Profondità di inserimento	$h_{nom} \geq$ [mm]	35	45	35	55	50	65	75	90
Profondità effettiva di ancoraggio	$h_{ef} =$ [mm]	26	35	26	43	36	50	57	70
Interasse minimo	$s_{min} =$ [mm]	30		40		40	50	60	
Distanza minima dal bordo	$c_{min} =$ [mm]	30		40		40	50	60	
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	$h_{min} =$ [mm]	100		100		100	115	125	150
Diametro del foro nell'elemento da fissare	$d_f \leq$ [mm]	7		9		12		14	
Coppia massima dell'elettro- tensile per l'avvitamento ⁴⁾	$T_{max} =$ [Nm]	75	100	100		200		200	
Coppia massima di avvita- mento per il mod. ⁴⁾ MMS-plus V	$T_{inst} \leq$ [Nm]	-		15		25		30	

¹⁾ Ciò significa $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$ e $s \geq 3 \cdot h_{ef}$

²⁾ Ciò significa $c \geq 10 \cdot h_{ef}$

³⁾ Il calcestruzzo è considerato come normalmente armato; per calcestruzzi con maggior resistenza sono possibili valori di resistenza maggiori.

⁴⁾ La coppia di serraggio e i valori prestazionali sono specificati nella valutazione ETA, per la validità della stessa è quindi necessario rispettare tali valori.

⁵⁾ La rottura dell'acciaio è determinante.

⁷⁾ Per il calcolo della resistenza sono stati considerati i coefficienti parziali di sicurezza per il tipo di resistenza e per il tipo di materiale secondo il metodo di progettazione A dell'allegato C della ETAG 001 e CEN / TS 1992-4. Per le azioni, è stato considerato un coefficiente parziale di sicurezza $\gamma_6 = 1,35$. Per carichi combinati, gruppi di ancoraggio e gli effetti di interassi e/o di bordi, si prega di considerare i requisiti del metodo di progettazione A ETAG 001 allegato C o CEN / TS 1992-4 o la nostra guida alla progettazione.

MMS-plus MULTI-MONTI®-plus



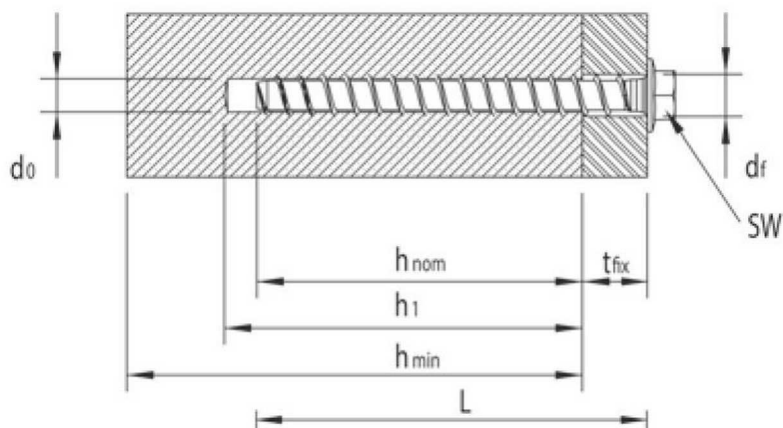
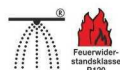
Tipo: MMS-plus SS testa esagonale con finta rondella

Materiale: Acciaio temprato

Finitura superficiale: Rivestimento High-Protect

Etichetta HECO-Codice
finitura superficiale

Chiave: Testa esagonale



Misura D x L [mm]	Art.N°	Ø Foro d ₀ [mm]	Spessore fissabile t _{fix} [mm]	Ø Rondella [mm]	Chiave
----------------------	--------	-------------------------------	--	--------------------	--------

CONFEZIONE VARIANTE PER PROFESSIONISTI

6,0	50	48429	5,0	5/15	11,0	SW-8
	60	48431	5,0	15/25	11,0	SW-8
7,5	50	48433	6,0	15	14,0	SW-10
	60	48435	6,0	5/25	14,0	SW-10
	70	48437	6,0	15/35	14,0	SW-10
10,0	60	48439	8,0	10	19,0	SW-13
	70	48441	8,0	5/20	19,0	SW-13
	80	48443	8,0	15/30	19,0	SW-13
	90	48445	8,0	25/40	19,0	SW-13
12,0	90	48447	10,0	1/15	22,0	SW-15
	100	48449	10,0	10/25	22,0	SW-15
	120	48451	10,0	30/45	22,0	SW-15

SW = Dimensione della chiave

• = ETA 15/0784